

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 1246—1997

滑 阀 真 空 泵

1997-04-15 发布

1998-01-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发 布

前 言

本标准是对 JB/T 1246—92《滑阀真空泵 型式与基本参数》、JB/T 1247—91《滑阀真空泵 技术条件》的修订。本标准修订时对测量方法作了详细规定,但基本上沿用 JB/T 7266—94《容积真空泵性能测量方法》,只是在极限压力和抽气速率的测量上稍作了改动以及采用简易法测量噪声。本标准将过去滑阀泵的型式与参数、技术条件和分等标准所列的性能参数进行了统一,都纳入到了本标准的性能参数中。为适应用户需要,本标准将极限全压力值列入标准。

本标准从生效之日起,同时代替 JB/T 1246—92 和 JB/T 1247—91。

本标准的附录 A、附录 B 和附录 C 都是标准的附录。

本标准由全国真空技术标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:机械工业部沈阳真空技术研究所、浙江真空设备集团有限公司、抚顺真空设备厂。

本标准主要起草人:李春影、罗根松、赵淑珍、张洪凯。

本标准于 1992 年首次发布。

滑阀真空泵

代替 JB/T 1247—91

JB/T 1246—92

1 范围

本标准规定了滑阀真空泵的型式与参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮存等。

本标准适用于各种类型的单级、双级滑阀真空泵(以下简称泵)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—90	包装储运图示标志
GB/T 3163—93	真空技术术语
GB 3785—83	声级计的电声性能及测量方法
GB/T 13306—91	标牌
GB/T 13384—92	机电产品包装通用技术条件
JB/T 7673—95	真空设备型号编制方法
SH 0528—92	矿物油型真空泵油

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 抽气速率

当泵装有标准测试罩并按规定条件工作时,从测试罩流过的气体流量与在测试罩上指定位置测得的平衡压力之比,简称抽速。单位是升/秒($L \cdot s^{-1}$)。[GB/T 3163—93 中 4.5.1]

3.2 极限压力

泵装有标准测试罩,并按规定条件工作,在不引入气体正常工作的情况下,趋向稳定的最低压力。单位是帕(Pa)。[GB/T 3163—93 中 4.5.8]

3.3 几何抽速

泵每转理论吸气容积与额定转速的乘积。单位是升/秒($L \cdot s^{-1}$),转速的时间单位为秒(s)。

4 型式与参数

4.1 型式

滑阀真空泵的结构为在偏心转子外有一滑阀环,转子旋转时带动滑阀环沿泵壳内壁滑动和滚动,固定在滑阀环上的滑阀杆能在装于泵壳适当位置可摆动的滑阀导轨中滑动,而把泵腔分为两个可变容积,分单级和双级两种结构。

4.2 参数

泵的性能参数应符合表 1 的规定。

4.3 型号